

2018-2019年度 第22回例会

2019年1月28日(月)

ROTARY CLUB



Rotary



インスピレーションに
なろう

国際ロータリー第2520地区岩手第1分区

盛岡東ロータリークラブ

Weekly Report No. 22 (通算1764回)

Home Page : <http://www.moriokahigashi-rc.com/>

E-Mail : jimukyoku@moriokahigashi-rc.com

2018-2019年度テーマ

BE THE INSPIRATION

インスピレーションになろう

国際ロータリー会長 バリー・ラシン氏

第2520地区ガバナー 田中堯史(盛岡)

会長挨拶 菊地国明



新しい年になりましたが時間がたつのは速いもので1月も最終週になりました。

先週の新年祈願および夜例会の参加いただきありがとうございました。

今週末は話題のニュースが多くありました。嵐の2020年12月31日での活動停止、嵐はジャーニーズ事務所の中でも熱狂的なファンが多いと娘が言っておりました。今年、来年のコンサートはただでさえ凄いのにも物凄いことになりそうです。

大相撲では玉鷲の15年目での初優勝ということでした。錦木は……。そしてテニスの全豪オープンでは大阪なおみ選手がグビトバ選手を下し優勝しました。物凄い熱戦でした。それにしても大坂選手、強い!

話は変わりますが、インフルエンザが県内でも猛威を振るっています。去年の最終週の盛岡地区の定点あたりの患者数が4、18人だったのが今年の1週目で16、36人。2週目で35、91人、3週目で41、91人と増加し続けており、冬休み明けで14歳以下の割合が高くなっておりピークが近いようです。手洗い、うがいをこまめにしてお予防に努めましょう。

会長 菊地国明 / 幹事 藤枝薫

事務所 〒020-8501 盛岡市愛宕下1番10号

盛岡グランドホテル内

TEL 019-601-5390 / FAX 019-601-5391

例会場 盛岡グランドホテル

TEL 019-625-2111

例会日 毎週月曜日12:30 / 第3月曜日18:30

但し、第3月曜日は(18:30~)会場が変更になる場合があります。

昼例会

司会：尾形昌彦

日時：2019.1.28(月) 12:30

会場：盛岡グランドホテル

●ロータリーソング

四つのテスト

次回プログラム

2月4日(月) 理事会 11:30

昼例会

卓話 尾形昌彦君

2月11日(月) 建国記念の日 休会

2月18日(月) 夜例会 18:30

すぺいん倶楽部

2月25日(月) ゲスト卓話

◇幹事報告 直前幹事 湯下道雄

盛岡市内ロータリークラブ例会変更お知らせ

盛岡西ロータリークラブ

2月7日(木)年祝い会 18:30 駒龍

諸事お知らせ

ガバナー月信1月号

盛岡市内8ロータリークラブ会長幹事会

日時:2月21日(木)18:30

会場:盛岡グランドホテルアネックス

韓国・大邱市での第20回RI囲碁大会ご案内

前夜祭:4月6日(土)17:00 徳栄鹿病院ビル6階

対戦:4月7日(日)9:00~16:00

表彰式・懇親会:18:00

開催:ロータリー囲碁同好会韓国支部

登録料:18,000円

ロータリー国際大会 ガバナーナイト開催ご案内

日時:6月1日(土)18:00

パークハイアットホテルハンブルグ

2019-20年度会長テーマがRI会長エレクトより発表

『ロータリーは世界をつなぐ』

RI会長エレクト マークダニエルマローニ

(アメリカジケーターRC)

2019年決議審議会決議案提出方をお願い

以上回覧

◇スマイル報告 瀧川誠

西部邦彦君

久しぶりの卓話です。

木村昭仁君

インフルに注意!!

岩淵真幸君

久しぶりに出席し皆様にお会いできてうれしいです。

瀧川誠君

尾形会員 ワカサギ釣り205匹

おめでとうございます。

◇出席報告 瀧川誠

会員数25名 出席数14名 欠席数9名 出席率56%

RLI-II 1/18 出席 柴田茂君



卓話 西部邦彦

今日は皆様方にとって切っても切れない長いお付き合いがあると思われましてお酒についてお話し致します。お酒と申しますとこれまた大変な種類がございますので今日はWHISKYに関しましてのお話とさせていただきます。

お酒は大別しますと、① 醸造酒(発酵酒) ② 蒸留酒 ③ 混成酒 の三つに分類できる。

WHISKY は ② 蒸留酒にあたる。

蒸留酒には ウイスキー・ブランデー・ジン・ウォッカ・ラム・テキーラ・焼酎etc. あるが

ウイスキーは【穀物を原料とした蒸留酒で、樽で熟成】この3点の要素を満たしたもの。

原料がブドウ(果実)は ブランデー

穀物原料だが樽で熟成させないジン・ウォッカ・ラム・テキーラ・焼酎は無色透明である。

ウイスキーの蒸留はアイルランドで生まれたであろうと言う事が定説。

ウイスキーの主産地

①アイリッシュ:アイルランド共和国と、英連邦北アイルランドで作られるウイスキー。麦芽にピート香をつけず3回蒸留を行うのが特徴。マイルド・タイプ。

②スコッチ:イギリスのブリテン島北部、スコットランドで生産されるウイスキーで 製法上【1】モルト・ウイスキー

【2】グレーン・ウイスキー

【3】ブレンデッド・ウイスキーの三つに分けられる。

★大麦麦芽のみを使い単式蒸溜機で蒸留したのがモルト・ウイスキーでピーティな風味が特徴。1つの蒸留所で造られたモルト・ウイスキーのみを瓶詰めにしたものがシングルモルト・ウイスキーと呼ぶ。

★トウモロコシやライ麦などを主原料に連続式蒸留器で蒸留したのがグレーン・ウイスキーで

★モルトとグレーンをブレンド(混合)したものが、ブレンデッド・ウイスキーである。

③アメリカン:グレーンとモルトをブレンドしケンタッキー州で生産された物がケンタッキー バーボン・ウイスキーと呼ばれ、テネシー・ウイスキーと称されるジャック・ダニエル等は バーボン・ウイスキーとは呼ばない。これらアメリカン・ウイスキーは風味の点で強い個性を主張。

④カナディアン:カナダで作られているウイスキーで独自のタイプを生み出している。最もライト・タイプである。

⑤ジャパニーズ:スコッチを手本にして作られているためスコッチに似ているが、デリケートな個性を確率。世界のウイスキー・コンテストではここ数年にわたって首位の座を獲っている。

良質の水と大麦。ピート(泥炭)を炊くことで生じるピート香、熟成に適した気候と樽熟成、、、。スコッチを製造するうえでの基本的な条件である。ブレンデッド・ウイスキーの誕生の意義は大きい。スコットランドの地酒に過ぎなかったスコッチ・ウイスキーが【世界の酒】となったのはブレンデッド・ウイスキーのおかげである。

良いブレンデッド・ウイスキーは良い原酒がないとつukれない。その鍵を握るのは酒質を決めるモルト・ウイスキーの存在である。モルトの蒸留所の数は現在110ヶ所 グレーンは8ヶ所であり、ワインほどではないが蒸留所の立地、風土、自然環境によってモルト・ウイスキーの風味は変わってくる。これが生産地区分

①スペインサイド・モルト ② ハイランド・モルト ③ ローランド・モルト ④ キャンベルタウン・モルト ⑤ アイラ・モルト ⑥ アイランド・モルト(アイラ島以外の島でつくられるモルト)の六つが 現在の生産地区分である。

シングルモルトとは、1つの蒸留所で造られたモルト・ウイスキーのみを瓶詰めにしたものでヴァッテッド・モルトは複数の蒸留所のモルトをまぜたものである。